

B
B

"SKUGGSPEL"

Förteckning över förslagshandlingar.

- Motivering
- Teknisk beskrivning
- Materialbeskrivning

Ritn.
nr

1. Källare, entréplan, tornutrymme, serviceplatta.
Planer, skala 1:200.
2. Situationsplan, skala 1:5000
Vattenbehållare, restaurang med kök och förråd.
Planer, skala 1:200.
3. Sektioner, skala 1:200.
4. Fasader, skala 1:200.
5. Perspektiv.
6. Foto.

MOTIVERING.

"Skuggspel" har inte tillkommit av en slump. Det är ett resultat av en strävan att med hjälp av arkitektoniska medel skapa ett uttryck som står i kontrast till den omgivande miljön. Detta innebär att byggnaden ska ha en egen karaktär och inte bara vara ett tillägg till den befintliga stadsstrukturen. Detta innebär också att byggnaden ska ha en egen form och inte bara vara ett tillägg till den befintliga stadsstrukturen. Detta innebär också att byggnaden ska ha en egen form och inte bara vara ett tillägg till den befintliga stadsstrukturen.

"SKUGGSPEL"

Vattentorn i Hyllie.

BESKRIVNING.

MOTIVERING.

Mottot "Skuggspel" har inte tillkommit av en slump. Det är ett uttryck för en strävan att med hjälp av vertikala kroppar skapa ett bestående blickfång, som ständigt är stätt under förändringar - som aldrig stagnerar i ett stationärt tillstånd.

"Skuggspel" är inte en extrem skapelse utan ett försök att nå ett vilsamt och linjerent motiv, som har mobilens förmåga att tillvarataga det infallande ljuset - såväl dagsljus som artificiell nattbelysning - och oavbrutet med tidsförlopp och rörelse omvandla ljuset i nya skuggspel, nya mönster och ständigt ge människor nya visuella upplevelser.

"Skuggspel" bör betraktas som en självständig attraktion men framför allt - genom sin tyngd skall den utgöra den naturliga centralpunkten i sin öppna miljö - där den omgivande strikt funktionalistiska bebyggelsen skall bilda ramen till en väl avvägd komposition.

"SKUGGSPEL"TEKNISK BESKRIVNING.

"Skuggspel" tillgodoser högt ställda krav på såväl konstruktiv och teknisk utformning som utförandemässig enkelhet.

Den bärande konstruktionen består helt av betong och utgöres av ett yttre och ett inre rör, som uppdrages med glidformsgjutning. Det yttre röret har givits ett stjärnformigt, veckat utseende för att uppnå bättre stabilitet, samtidigt som denna form tillgodoser de arkitektoniska kraven.

Grundläggning sker i princip på utbredd bottenplatta, vilken till följd av risk för sättningar i underliggande material bör neddras till fast kalkberg. Alternativt utföres pålning.

Inre röret uppdrages till full byggnadshöjd, medan det yttre röret uppdrages till behållarens bottennivå. Behållarens botten gjutes på åtföljande arbetsplattform, sedan utkragning verkställes. Behållarens inre och yttre väggar glidgjutes till full höjd och förses därefter med utanpåliggande förspända ringar, vilka upptaga det utåtriktade vattentrycket. Yttre väggarnas anslutning till behållarens botten bör med hänsyn till uppträdande spänningar utföras ledad. Under behållarbotten förlägges en servisplattform för inspektion och uppställning av motormanövrerade ventiler.

Behållarens tak - restaurangens golvbjälklag - gjutes likaledes på arbetsplattformen. Övriga konstruktioner på denna nivå gjutas på traditionellt sätt.

De "utanpåliggande veckningarna", utgörande förlängning av behållarens ytterform nedåt till varierande nivåer, glidformsgjutas i samband med huvudkonstruktionen genom att tillgripa en maximalt utdragen väntetid, samtidigt som snabbciment användes. "Veckningarna" samverkar med den övriga konstruktionen vid överförandet av behållarlasten till det undre, bärande ytterröret.

De ovanför varandra löpande två betongtrapporna i centralröret platsgjutes sedan röret uppdragits. Trapporna utföres med hänsyn till brandfaran hermetiskt åtskilda, varvid två skilda utrymningsvägar erhållas.

De i programmet angivna drifts- och förrådsutrymmena ha förlagts enligt angivet önskemål. Rörledningarnas placering framgår av bilagda planritningar.

MATERIALBESKRIVNING.

"Skuggspel" uppföres helt i betong. Slakarmering av stål Ks 40. Förspänningsarmering i kablar. Endast överbyggnadens avslutnings-element utföres med stomme av stål, som beklädes med profilerad aluminiumplåt eller annat lämpligt ytmaterial. För att uppnå optimal skuggverkan kan exteriören målas i omväxlande ljus och mörk färgton. Likaledes bör den artificiella nattbelysningen vara programstyrd, så att omväxlande svagare och starkare ljuseffekter uppnås.

Restaurangens golvplatta - behållarens tak - isoleras med 15 cm lättbetong med ovanpåliggande rutnätsarmerad betongavjämning och golvbeläggning. Likaså förses restaurangens väggar med invändig isolering av 10 cm lättbetong. De stora fönstren bör utföras av isolerglas. Taket ges en ovanpåliggande isolering av 15 cm lättbetong med membranisolering, skyddsbetong och papptäckning.

Restaurangens inredning bör ha en över "normalt" liggande standard.

Den skyddade observationsplatsen förses med fönster. Golvet belägges med cementmosaik.

Den övre, öppna observationsplatsen får en uppdragen betongbarriär med horisontellt skyddsnet. Golvet förses med membranisolering, skyddsbetong och belägges med utomhusklinker. Förbindelsen mellan de två observationsplatserna sker med en spiraltrappa i slutet schakt.

Entré med förrum för hissar samt första trapplöp gives ett exklusivare utförande. Väggarna beklädas med keramikplattor i mönster - således en konstnärlig utformning - och golven beläggs med slipade stenplattor enligt senare val.

Förslaget har endast medtagit två hissar. Den ena skall vara en ren personhiss för restaurang och observationsplatser. Den andra hissen är huvudsakligen avsedd för driftspersonalen men skall även kunna användas som transporthiss för restaurangen.

Maskin- och driftsutrymmena får golvbeläggning av klinker. Väggar och tak obehandlade eller målade med plastfärg.

KONSTRUKTIONSVIKT.

(Enligt förslagsritningar)

Betong

Bottenplatta K 250	ca 2800 ton
Bärande rör, behållare m.m. glidformsgjutning, K 300	ca 8950 ton
Behållarbotten och tak, gjutning å medföljande plattformar, K 300	ca 2700 ton
Förspända betongringar kring be- hållare. K 300	ca 550 ton
Bjälklag, trappor, K 250	ca 750 ton
Div. väggar K 250	ca 150 ton

Armering.

Stål Ks 40 ca 300 ton

Tillkommer en obekant kvantitet förspänningsarmering, beroende på vilket konstruktionsutförande som väljes.