

Stål på hel stång / aus.

S 1
B

Beskrivning

Vid utformningen av vattentornet har målsättningen varit följande: att med hänsyn till den tillåtna låga vattenhöjden och kravet på sektionindelning åstadkomma en konstruktion, där ingående material utnyttjas på bästa sätt, där kostnadskrävan- de förminsas så långt möjligt samt att lösa utformningen av byggnaderna i markplanet på ett estetiskt riktigt sätt. Settt norr ifrån står vattentor- net på sin klassiska kulle medan det sett från söder växer upp ur hålet i marken som flugsvampen ur sin slida.

Förslaget bör även ses som ett försök att bryta betongens ensamrätt på ci- sternkonstruktion och att använda samma material i denna som i vär- ledningarna. Stålplåt är billigt för tillfället och varvsindustrin borde vara intresserad.

Den föreslagna lösningen syftar till att utnyttja stålets stora dragstyrka i tunna plåtkonstruktioner och sam- tidigt nå fram till en form som klart visar innehåll och har ett eget värde. Sektionsgavlarna står som bågar mot vattentrycket och är i nedre delen stöttade av den ut- vändiga skärmen. På kvällstid kan lämpligt placerade strålkastare un- derstryka formen.

Trappa, hiss, värledningar m. m. bör av ekonomiska skäl inrymmas i en- dast en pelare framför en fördel- ning på flera. En sådan fördelning medför lätt en kostnadsökning, som ej motsvaras av vinsterna i höjden liksom även utseendet spelar in till fördel för den mera lättfatta- de formen.

Cisternen

Kravet på indelning i sektioner har lösts genom att indela cisternen i fyra kvadranter där de parvis motstående är kommuniserande genom 400 mm rör. Från var och en av dessa 400 mm ledningar ledar en 600 mm ledning försedd med motorventil till 800 mm påfyllnings- och avtappningsledningen. Motorventilerna har placerats i trappluuset under trapploppet, en lösning som bjuder på det enklast möjliga utförandet utan att inkräkta på passagehöjden i trappan och medger ett enkelt bytje. e. d. av ventiler genom utförandet av ett extra stannplan för lussen på lämplig höjd. Det begärda utrymmet för motorventiler kan även utföras liggande i cisternens volym, men det föreslagna utförandet är bättre. Cisternen utföres av stålplåt i följande dimensioner: valven i botten 8 mm, gavlarna 10 mm, cylindern mot skottet 10 mm, skiljeväggar 30 och 50 mm, dragring och tryckring utföres vardera av 2 st ringar med sektionen 100 x 1000 mm, trekantplåtarna 50 mm tjocka och tryckfördelningsringen 100 x 800 mm. Däcket ligger på svetsade balkar från vägg till vägg, emellan dessa vinkeljärn som svetsas på däcksplåten, 10 mm, undersida, lösa trätrallar bildar gångyta utomhus.

Bör cisternen isoleras? Det beror på! Isoleringsvärdet på en 40 cm tjock, fuktig betongvägg, som man sannolikt inte vill isolera, kan jämföras med värdet i 1 till 2 cm cellplast. Kan man genom att tolerera stor skillnad mellan hög- och lågnivå i cisternen erhålla ett utensivt vattenbyte, ca 7-10 ggr per dygn enligt frågor och svar, måste klimatet betraktas som så gynnsamt att en isolering är onödig. Men en isolering kan utföras, exempelvis som en upp- och nervänd bandtäckning med påklippt cellplast.

Toppvåningen

Restaurangen ligger med utsikt över Malmö stad lyftad upp över utsiktsplattformens nivå och med köket liggande på ett plan emellan dessa. Toaletterna är utformade med avdelningar dels mot restaurangen och dels mot hallen där besökaren i kiosken kan tillgodose sitt behov av glass och smycken med Hälsning från Hyllie och Made in Hong Kong. Eller Japan.

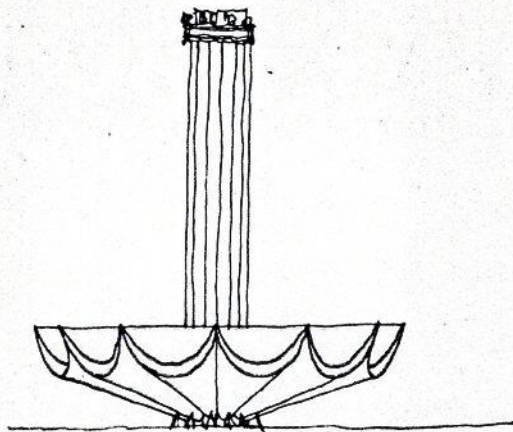
Hissmaskinrummet och fläktrummet nås via trappa från herrtoaletten.

Exteriören är utformad med tanke på samhörighet med tornet övrigt.

Arbetsutförande

Grundläggningen utföres på hel betongplatta med 24 m diameter och 0.85 m tjocklek, u. k. platta på ca + 16.00. Kraftiga stag utföres med hänsyn till plattans genomstansning. Skaffet gjutes i glidförm, med en utvändig profile-ring motsvarande cisternens undersida, betongareal ca 20 m² K 300. Med hänsyn till bärhingen av tryckfördelningsringen utföres skaffet med cylindrisk yttersida närmast toppen.

Härefter bygges cisternen vilande på marken. När denna är klar med undantag för däcket och överbyggnaden lyftes skålen upp i 6 kablar.



Skål på marken

De bärande 12 st 50 mm trekantplåtarna svetsas i skiljeväggarna och i tryckfördelningsringen på skaftets topp.

Arbetet fortsätter med utförandet av däck, överbyggnaden, och byggnaderna i och på marken.

Målningsbehandling

Samtliga synliga ståldelar och cisternens insida sandblästras, stryks 2 ggr med rostskydds-färg och 2 ggr med täckfärg.

Skaftet målas med cementfärg.

Kommentar till ritningarna

Med hänsyn förståelsen av trappan är denna ej korrekt ritad i förhållande till marken och toppöppningen.

Perspektivbilden: korrekt avstånd
öga-bild : 80 cm