

B
B

FÖRSLAG TILL VATTENTORN I HYLLE
MOTTO " PLUS HUNDRA "

Motivering

Förslaget "Plus hundra" avser i första hand, att genom sin arkitektoniska utformning ge Malmö stadsbild ytterligare ett attraktivt byggnadsverk samt ett ledmärke för sjöfarten på Öresund.

Den konsekvent genomförda - i fasad vertikala och i plan runda - formgivningen motiveras av praktiska och byggnadstekniska skäl. Förslaget framhäver den moderna betong-byggnadsteknikens effektiva metoder, såsom glidformsgjutning av tornet och utförande av vattencisternerna i spännbetong.

Restaurangen har placerats på nivån +100 m. ö.h., dels för att skänka besökare en storslagen utsikt över land och hav, dels för att med tanke på vattencisternernas stora dimensioner ge tornet i sin helhet tilltalande proportioner.

Beskrivning

Grundläggning. Vattentornet grundlägges på 3 st. bottenplattor med dimensionerna 14x10x2 m. på nivån + 1500. Grundpåkänning 50 t/m². Plattorna gjutes i betong K 300 och armeras med totalt 600 kg armering Ks 40.

Tornet upp till vattencisternerna utföres av glidformsgjutna betongväggar i form av 3 st. ben kring kommunikationsutrymmena och mellan dessa 25 cm tjocka cirkelbågformade väggar. Väggdimensionerna i benen är 25 cm. med undantag av den yttersta väggen vars tjocklek varierar mellan 60 och 100 cm. Samtliga väggar gjutes i betong K 350 vattentät mot glidform av kantsågade bräder och armeras med 80 kg Ks40 per ben och meter och för mellandelarna 5 kg Ks40/m².

Entréplan. Golv i entréplan utföres av 10 cm. betong på mark och belägges med kalkstensplattor. Fg +21.10. Väggar i entrén utgöres mellan de 3 benen av 4 m. höga glaspartier i karmar av eloxerad aluminium. Över entrévåningen utföres bjälklag av 20 cm betong (K 300 arm. 10 kg Ks40/m²), som kragar ut 3 m som skärmtak.

Mellanplan utföres i rörschakt och trappschakt av prefabricerade betongelement som upplägges på förtagningar i de glidformsgjutna väggarna. Trapplöp utföres prefabricerade.

Vattencisternerna gjutes mot form av kantsågade bräder. Formen bygges på marken och lyftes upp tillsammans med glidformen för tornet. Innan cisternerna gjutes stämpas formens ytterkanter mot marken. Cisternerna gjutes i betong K400 vattentät med tjocklekar och armeringsmängd enl. följande: Botten + 65.00 t = 50 cm arm: 60 kg Ks40/m². Cirkulära väggar t = 25 cm arm: 8500 m förspänningsstål ϕ 26 + 20 kg Ks40/m². Triangelformade väggar t=40 cm arm: 1500 m förspänningsstål ϕ 26 + 30 kg Ks 40/m². Takplatta t= 30 cm arm: 2200 kg Ks60 Takplattan membranisoleras och belägges med cementplattor i sand f.g. + 78.20.

Tornet över vattencisternerna utföres av glidforms-gjutna väggar i form av 3 st. ben kring kommunikationsutrymmena. Dessa ben gjutes mot kantsågade bräder i betong K350 vattentät med samma dimensioner och armeringsmängder som motsvarande delar under cisternerna.

Mellanplan utföres lika med mellanplan under cisternerna.

Restaurangförrådsplan gjutes i 20 cm betong (K300 arm: 12 kg Ks40/m²) och belägges på ovansidan med 6 cm mineralullsskiva och stålslipad överbetong f.g. + 97.10. Ytterväggar isoleras invändigt med 7 cm träullsplatta som putsas.

Restaurangplan. Bjälklag gjutes i 30 cm betong (K300 arm: 30 kg Ks40/m²), som belägges med 6 cm mineralullsskiva och stålslipad överbetong på utkragande delar. I restaurangkök klistras mosaikplattor på avjämnad betong. Balkongfrontav 10 cm betong.

Innerväggar utföres i betong lika med tornet under cisternerna plus kompletterande 15 cm betongväggar (K300 arm: 5 kg Ks 40/m²).

Ytterväggar utföres i glaspartier i karmar av eloxerad aluminium.

Tak över restaurang. Bjälklag av 20 cm betong (K300 arm: 10 kg Ks40/m²), som belägges med 10 cm mineralullsskiva och aluminiumplåt.

Maskinplan Bjälklag av 20 cm betong (K 300 arm: 15 kg Ks 40/m²).

Väggar i maskinplan som innerväggar i restaurang. Ytterväggar isoleras med 7 cm träullsplatta som putsas.

Takplan Takplatta av 20 cm betong (K300 vattentät arm: 10 kg Ks40/m²). På undersidan 10 cm träullsplatta.

Tryckstegringsstation

Golv: 10 cm. ståslipad betong på mark.

Ytterväggar under mark: 20 cm. betong (K300 arm: 8 kg Ks40/m²).

Ytterväggar ovan mark: glasparti mellan betongpelare 20x60 cm.

Innerväggar: 15 cm betong (K300 arm: 3 kg Ks40/m²).

Mellanbjälklag: 15 cm betongplatta på platsgjutna balkar (K300 arm: 15 kg Ks40/m²).

Tak: 15 cm betongplatta på prefabricerade betongbalkar 20x60. På ovansidan lägges 6 cm spårad kork + 2 lag papp.

Kulvert mellan vattentorn och tryckstegringsstation
gjutes i betong (K300 vattentät, arm: 75 kg Ks40/lm).

Markplanering Cirkelformade ytor kring tornet beläggas med vita cementplattor. Mellan torn och plattbelagda cirkelar planteras buskar och blommor. Körväg till varuintag och tryckstegringsstation asfalteras. Övriga ytor: gräsmatta med plattbelagda gångvägar.